

**Indicações de Uso:**

O Juvora Disco Dentário é indicado para utilização por especialistas dentistas qualificados, profissionais qualificados da área de odontologia, técnicos de prótese dentária, devendo ser utilizado em laboratório ou clínica odontológica para a fabricação de estruturas utilizadas na produção de próteses dentárias removíveis sob a forma de ligações de precisão, ligações telescópicas e superestruturas com ligação mecânica.

O Juvora Disco Dentário é indicado para utilização, nas regiões dos dentes anteriores e posteriores, produzidas utilizando o sistema CAD/CAM, podendo ser utilizado também como solução sem palato (sem aroma e sem sabor).

Há quatro modelos de Juvora Disco Dentário, são eles: “Sem Degrau” que possui superfície inferior e superior e área externa do disco lisas; “Com Degrau” que possui superfície inferior e superior lisas e área externa com um leve degrau de 10mm (+0.5mm) no centro do diâmetro externo; “Entalhado” que possui superfície inferior e superior lisas e área externa com alguns entalhes; e o “Ceramill” que possui superfície inferior e superior lisas com área externa recalcada formando um desenho triangular ovalado na superfície superior.

Condições de Transporte:

Os Juvora Discos Dentários devem ser transportados em local seco e deve ser evitada a exposição à luz solar, devendo ser armazenado a temperatura e umidade ambiente. O produto deve permanecer embalado na sua forma original, desta forma o disco permanecerá estável.

Condições de Manipulação:

Os Juvora Discos Dentários devem ser manipulados em local seco, e podem ser manipulados de temperatura criogênica até 250°C. Utilizar luvas, óculos de proteção e máscara anti-poeira e extração de pó ao manipular o produto.

Precauções:

Durante a fresagem do Juvora Disco Dentário, recomenda-se a adoção das seguintes precauções de segurança:

- * Máscara anti-poeira e extração de pó;
- * Equipamento de proteção pessoal (proteção ocular, luvas).

Responsável Técnica: Júlia Zema Parente Pinto - CRF/DF 2508
Registro ANVISA: 80117580249

FABRICANTE: JUVORA Ltd

Technology Centre, Hillhouse International,
Thornton Cleveleys, Lancashire, FY5 4QD, UK
www.juvoradental.com

IMPORTADOR: Emergo Brazil Import Importação e Distribuição de Produtos Médicos Hospitalares Ltda. Endereço: SIA Trecho 3, Lotes 2010/2020, 1º Andar, Ed. Myriam - Bairro: Zona Industrial (Guará) CEP: 71.200-030 - Cidade: Brasília / UF: DF

IDCM-JUV-IFU-0003 REV 2

**INSTRUÇÃO DE USO****JUVORA™ Disco Dentário**

Modo de Uso:

O Juvora Discos Dentário deve ser utilizado seguindo as instruções detalhadas de processamento fornecidas, e devem ser respeitadas pelos utilizadores finais (laboratórios e profissionais qualificados da área de odontologia, técnicos dentários) quando procederem à produção de estruturas a partir do Juvora disco dentário.

- 1 A cabeça de fresagem deve ser adequada para fresar o polímero PEEK. O usuário deve consultar o fabricante do software CAM para verificar o tamanho do disco necessário e processamento recomendado para fresar o polímero PEEK e obter o encaixe perfeito. Os Juvora Discos Dentários podem ser processados apenas em equipamentos de fresagem adequados, com programas de produção apropriados. Recomenda-se a utilização de um equipamento de fresagem de 5 eixos.
- 2 O modelo de prótese definido pelo profissional qualificado da área de odontologia é scaneado digitalmente para obter sua versão digital, e o Software CAD deve ser utilizado para desenhar a estrutura da prótese dentária.
- 3 A imagem é enviada para a fresadora que através do Software CAM irá desenhá-la no Disco Dentário, o disco dentário deve ser colocado na fresadora para ser produzido.
É recomendada a refrigeração da cabeça de fresagem, de modo a garantir uma produção mais precisa e prolongar o tempo de vida útil da mesma.
- 4 O modelo de prótese feito a partir do produto Juvora Disco Dentário é um

componente intermediário que posteriormente é preenchido por um profissional qualificado da área de odontologia que atribuirá os dentes protéticos e materiais para a produção de goma de próteses finais para a gengiva.

Remoção do dispositivo: Remova cuidadosamente a estrutura fresada do Juvora Disco Dentário utilizando um instrumento de corte metálico rígido e prestando especial atenção às arestas da prótese.

Proceder à fresagem com materiais de espessura/tamanho de acordo com os valores a seguir indicados:

- Para coroas secundárias e suportes de matrizes, a espessura mínima não deve ser inferior a 0,6 mm
- Para grelhas de retenção “convencionais”, a espessura mínima não deve ser inferior a 1,2 mm
- O retentor horizontal no maxilar inferior deve ter um tamanho mínimo de 5 x 2 mm
- A faixa horizontal no maxilar superior deve ter um tamanho mínimo de 2 x 8 mm

Contraindicações

Não utilizar para a criação de coroas permanentes, tampas, pontes e superestruturas cimentadas.

Informações sobre o material

Os Juvora discos dentários são fabricados em polímero Invibio PEEK-OPTIMA® LT1.

Forma:	Sólida
Cor:	Cinzento/castanho
Odor:	Sem odor
pH (valor):	Desconhecido
Ponto de ebulição (°C):	Desconhecido
Ponto de fusão (°C):	343
Ponto de ignição (°C):	Desconhecido
Temperatura de auto-ignição (°C):	595
Propriedades oxidativas:	Não aplicável
Pressão do vapor (Pascal):	Desconhecido
Densidade (g/ml):	~1,3
Solubilidade (água):	Insolúvel

Condições de Armazenamento:

Os Juvora Discos Dentários devem ser armazenados em local seco e deve ser evitada a exposição à luz solar direta, devendo ser armazenado a temperatura e umidade ambiente.

Desde que o produto seja adequadamente armazenado e permaneça embalado na sua forma original, o disco permanecerá estável e, portanto pode ser armazenado por longo período de tempo (10 anos) antes de ser utilizado.